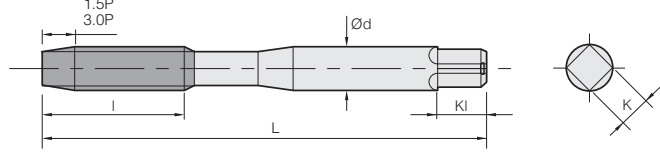




ST Düz kılavuz



(mm)

Ağızlar	Kod		Dış ölçüsü	L	I	d	K	KI	Limitler
	1.5P	3P							
3	M3X0.5-ST15	M3X0.5-ST30	M3X0.5	46	11	4.0	3.2	6	KH3
	M4X0.7-ST15	M4X0.7-ST30	M4X0.7	52	13	5.0	4.0	7	KH3
	M5X0.8-ST15	M5X0.8-ST30	M5X0.8	60	16	5.5	4.5	7	KH3
	M6X1.0-ST15	M6X1.0-ST30	M6X1.0	62	19	6.0	4.5	7	KH3
4	M8X1.0-ST15	M8X1.0-ST30	M8X1.0	70	22	6.2	5.0	8	KH3
	M8X1.25-ST15	M8X1.25-ST30	M8X1.25	70	22	6.2	5.0	8	KH4
	M10X1.0-ST15	M10X1.0-ST30	M10X1.0	75	24	7.0	5.5	8	KH3
	M10X1.25-ST15	M10X1.25-ST30	M10X1.25	75	24	7.0	5.5	8	KH4
	M10X1.5-ST15	M10X1.5-ST30	M10X1.5	75	24	7.0	5.5	8	KH4
	M12X1.0-ST15	M12X1.0-ST30	M12X1.0	82	29	8.5	6.5	9	KH3
	M12X1.25-ST15	M12X1.25-ST30	M12X1.25	82	29	8.5	6.5	9	KH4
	M12X1.5-ST15	M12X1.5-ST30	M12X1.5	82	29	8.5	6.5	9	KH4
	M12X1.75-ST15	M12X1.75-ST30	M12X1.75	82	29	8.5	6.5	9	KH5

* Sıcakta sertleşen plastikler, dökme piring, sünek dökme demir ve genel dökme demir vb. operasyonlarda toplu olarak kılavuzla dış açmak için ideal

* Yüksek etkinlikte kılavuzla dış açma operasyonu için TiCN, TiN kaplama kullanımıyla oldukça gelişmiş aşınma direnci

Uygulanabilir işparçası aralığı

Bölüm	Karbon çelik			alaşımli çelik	Islah çelik			Paslanmaz çelik	Takım Çeliği	Döküm Çelik	Döküm Demir	Sünek Döküm Demir	Bakır	Pirinç	Dökme pirinç	Bronz	Çekme alüminyum	Alüminyum-döküm alaşımli	Magnezyum döküm alaşımli	Çinko döküm alaşımli	Titanyum alaşım		Sıcakta sertleşen plastikler	Termoplastikler
	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~		25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC														Ti	Ni		
FN30T				SCM							☉	○		○	○	☉		○	○	○			☉	
PC10T											☉	○		○	○	☉		○	○	○			☉	
PC20T											☉	○		○	○	☉		○	○	○			☉	



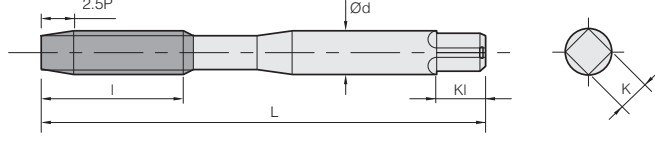
Dış Çekme

D

65

D Karbür kılavuz

SP Helis Kılavuz



(mm)

Ağızlar	Kod 2.5P	Diş ölçüsü	L	I	d	K	KI	Limitler
3	M3X0.5-SP25	M3X0.5	46	11	4.0	3.2	6	KH3
	M4X0.7-SP25	M4X0.7	52	13	5.0	4.0	7	KH3
	M5X0.8-SP25	M5X0.8	60	16	5.5	4.5	7	KH3
	M6X1.0-SP25	M6X1.0	62	19	6.0	4.5	7	KH3
	M8X1.0-SP25	M8X1.0	70	22	6.2	5.0	8	KH3
	M8X1.25-SP25	M8X1.25	70	22	6.2	5.0	8	KH4
	M10X1.0-SP25	M10X1.0	75	24	7.0	5.5	8	KH3
	M10X1.25-SP25	M10X1.25	75	24	7.0	5.5	8	KH4
	M10X1.5-SP25	M10X1.5	75	24	7.0	5.5	8	KH4
	M12X1.0-SP25	M12X1.0	82	29	8.5	6.5	9	KH3
	M12X1.25-SP25	M12X1.25	82	29	8.5	6.5	9	KH4
	M12X1.5-SP25	M12X1.5	82	29	8.5	6.5	9	KH4
	M12X1.75-SP25	M12X1.75	82	29	8.5	6.5	9	KH5

* Sıcakta sertleşen plastikler, döküm pirinç, sünek dökme demir ve genel dökme demirler vb üzerinde miktarlarda kör delikler yapmak için ideal

* Yüksek etkinlikte kılavuzla diş açma operasyonu için TiCN kaplama kullanımıyla oldukça gelişmiş aşınma direnci

Uygulanabilir işparçası aralığı

Bölüm	Karbon çelik			alaşımli çelik	Islah çelik			Paslanmaz çelik	Takım Çeliği	Döküm Çelik	Döküm Demir	Sünek Döküm Demir	Bakır	Pirinç	Dökme pirinç	Bronz	Çekme alüminyum	Alüminyum döküm alaşımli	Magnezyum döküm alaşımli	Çinko döküm alaşımli	Titanyum alaşım		Sıcakta sertleşen plastikler	Termoplastikler
	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	GC	GCD	Cu	Bs	BsC	PB	Al	AC ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	-	-
FN30T											○	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○				◎
PC10T											○	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎			○	◎



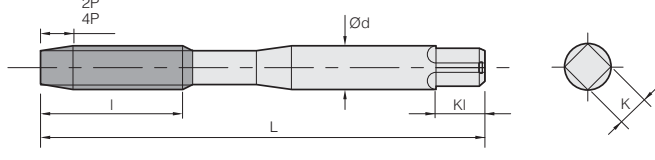
D

Diş Çekme

66



RT Ovalama kılavuzu



Karbür
Kaplama
FN30T
TiCN
PC10T

(mm)

Ağızlar	Kod		Diş ölçüsü	L	I	d	K	KI	Limitler
	2P	4P							
1	M3X0.5-RT20(S)	-	M3X0.5	46	11	4.0	3.2	6	GH5
4	M3X0.5-RT20(M)	M3X0.5-RT40(M)	M3X0.5	46	11	4.0	3.2	6	GH5
1	M4X0.7-RT20(S)	-	M4X0.7	52	13	5.0	4.0	7	GH6
4	M4X0.7-RT20(M)	M4X0.7-RT40(M)	M4X0.7	52	13	5.0	4.0	7	GH6
1	M5X0.8-RT20(S)	-	M5X0.8	60	16	5.5	4.5	7	GH6
4	M5X0.8-RT20(M)	M5X0.8-RT40(M)	M5X0.8	60	16	5.5	4.5	7	GH6
1	M6X1.0-RT20(S)	-	M6X1.0	62	19	6.0	4.5	7	GH7
4	M6X1.0-RT20(M)	M6X1.0-RT40(M)	M6X1.0	62	19	6.0	4.5	7	GH7
1	M8X1.25-RT20(S)	-	M8X1.25	70	22	6.2	5.0	8	GH7
4	M8X1.25-RT20(M)	M8X1.25-RT40(M)	M8X1.25	70	22	6.2	5.0	8	GH7
1	M10X1.25-RT20(S)	-	M10X1.25	75	24	7.0	5.5	8	GH7
4	M10X1.25-RT20(M)	M10X1.25-RT40(M)	M10X1.25	75	24	7.0	5.5	8	GH7
1	M12X1.0-RT20(S)	-	M12X1.0	82	29	8.5	6.5	9	GH7
4	M12X1.0-RT20(M)	M12X1.0-RT40(M)	M12X1.0	82	29	8.5	6.5	9	GH7
1	M12X1.25-RT20(S)	-	M12X1.25	82	29	8.5	6.5	9	GH7
4	M12X1.25-RT20(M)	M12X1.25-RT40(M)	M12X1.25	82	29	8.5	6.5	9	GH7
1	M12X1.5-RT20(S)	-	M12X1.5	82	29	8.5	6.5	9	GH7
4	M12X1.5-RT20(M)	M12X1.5-RT40(M)	M12X1.5	82	29	8.5	6.5	9	GH7
1	M12X1.75-RT20(S)	-	M12X1.75	82	29	8.5	6.5	9	GH8
4	M12X1.75-RT20(M)	M12X1.75-RT40(M)	M12X1.75	82	29	8.5	6.5	9	GH8

- * Hem çelik hemde demir dışı metaller üzerinde genel kullanım için
- * Yüksek etkinlikte kılavuzla diş açma operasyonu için TiCN kaplama kullanımıyla oldukça gelişmiş aşınma direnci
- * Demir dışı metallerde hem delik boyunca hem de kör delikler yapmak için ideal

Uygulanabilir işparçası aralığı

Bölüm	Karbon çelik			alaşımli çelik	Islah çelik			Paslanmaz çelik	Takım Çeliği	Döküm Çelik	Döküm Demir	Sünek Döküm Demir	Bakır	Pirinç	Dökme prinç	Bronz	Çekme alüminyum	Alüminyum döküm alaşımli	Magnezyum döküm alaşımli	Çinko döküm alaşımli	Titanyum alaşım		Sıcakta sertleşen plastikler	Termo-plastikler
	C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~		25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC														Ti	Ni		
FN30T													⊙	⊙	⊙		⊙	⊙		⊙				
PC10T	⊙	⊙	○	○				⊙					⊙	⊙	⊙		⊙	⊙		⊙				

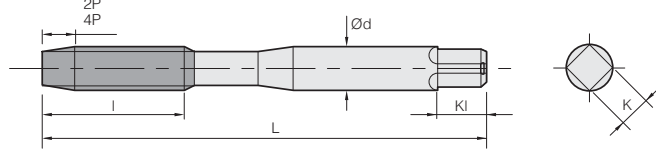
Diş Çekme

D

67

D Karbür kılavuz

SR Helis ovalama Kılavuz



Karbür

Kaplama
FN30TTiCN
PC10T

(mm)

Kod		Diş ölçüsü	L	l	d	K	KI	Limitler
2P	4P							
M3X0.5-SR20	M3X0.5-SR40	M3X0.5	46	18	4.0	3.2	6	GH6
M3.5X0.6-SR20	M3.5X0.6-SR40	M3.5X0.6	46	18	4.0	3.2	6	GH6
M4X0.7-SR20	M4X0.7-SR40	M4X0.7	52	20	5.0	4.0	7	GH7
M5X0.8-SR20	M5X0.8-SR40	M5X0.8	60	22	5.5	4.5	7	GH7
M6X1.0-SR20	M6X1.0-SR40	M6X1.0	62	24	6.0	4.5	7	GH7

* Demir dışı malzemelerle birlikte çinko, magnezyum ve alüminyumda diş açmada genel kullanım için

* Paslanmaz çelik, demir dışı malzemeler ve çeliğe diş açma için ideal

* Yüksek etkinlikte diş açma operasyonları için TiCN kaplama kullanımıyla oldukça geliştirilmiş aşınma direnci

Uygulanabilir işparçası aralığı

Bölüm	Karbon çelik			alaşımli çelik	İslah çelik			Paslanmaz çelik	Takım Çeliği	Döküm Çelik	Döküm Demir	Sünek Döküm Demir	Bakır	Pirinç	Dökme prinç	Bronz	Çekme alüminyum	Alüminyum döküm alaşımli	Magnezyum döküm alaşımli	Çinko döküm alaşımli	Titanyum alaşım		Sıcakta sertleşen plastikler	Termoplastikler
	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~		25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC														Ti	Ni		
FN30T													⊙	⊙	⊙		⊙	⊙		⊙				
PC10T	⊙	⊙	○	○				⊙					⊙	⊙	⊙		⊙	⊙		⊙				



D

Diş Çekme

68