

F PCD Endmill için Teknik Bilgi

Daha uzun takım ömrü ve iyi yüzey finişleri

PCD Endmill

- Daha uzun takım ömrü ve iyi yüzey pürüzlülüğü
- Demir-dışı metallerde çapaklanmayı azaltır
- 1000 serisi: Demir-dışı metaller için üstün finiş
- 2000 serisi: Alüminyum alaşımları, karbon çeliği, grafit, ve güçlendirilmiş plastik işleme için optimum



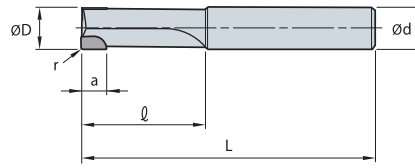
PCD Parmak Freze Kod Sistemi

PDE	2	080
Parmak Frezeler	Kanal Sayısı	Çap
PDE: PCD Endmill	2 Kanals	Ø8.0

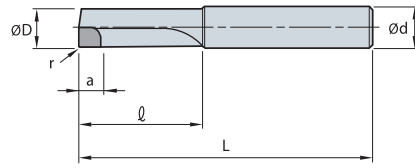
Önerilen Kesme Koşulu

İş Parçası	vc (m/dak)	n (dak ⁻¹)	fz (mm/diş)
Alüminyum Alaşımları, Bakır	30~300	2,000~12,000	0.02~0.07
Güçlendirilmiş Plastik	35~300	2,800~16,000	0.04~0.12
Karbon Çeliği, Grafit	10~100	5,300~16,000	0.04~0.2

Özel Parmak Freze Sipariş Formu



Şekil.1



Şekil.2

Kod	Şekil.	Kanal Sayısı	Boyut (mm)					
			ØD	Ød	r	a	ℓ	L
PDES								

※ Müşteri taleplerine bağlı olarak özel parmak freze imalatı



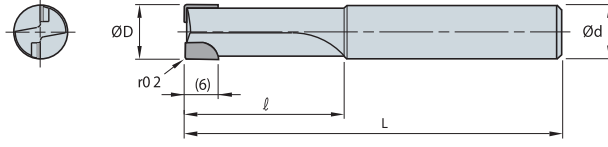
F

100

Parmak Frezeler



PDE1000/2000 (Düz)



1

2

H-A
0°

PCD

İç Yapı
DP200

(mm)

	Kod	ØD	Ød	l	L
PDE	1040	4	6	15	45
1	1050	5	6	15	50
	1060	6	6	20	60
PDE	2060	6	8	20	60
2	2070	7	8	20	60
	2080	8	8	20	60
	2090	9	10	25	70
	2100	10	10	25	70
	2120	12	12	25	75

