

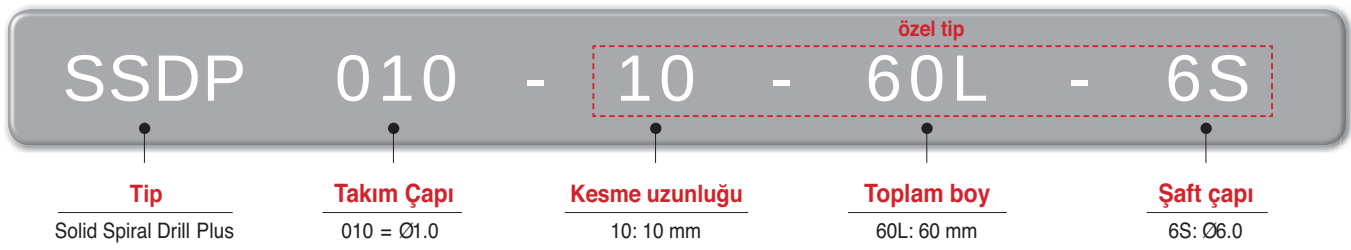
## G Carbide Drill için Teknik Bilgi (SSDP)

Yüksek performans için yüksek kalitede solid matkap

### SSD Plus *Yeni*

- Yeni oluk dizaynı sayesinde gelişmiş talaş kontrolü
- Daha yüksek kalitede işleme gelişmiş yüzey finışı ve oluşmasını başardı
- İstikrarlı ürün ömrü sayesinde artırılmış üretkenlik
- Yumuşak çelik ve demir dışı dahil çeşitli iş parçası materyalleri

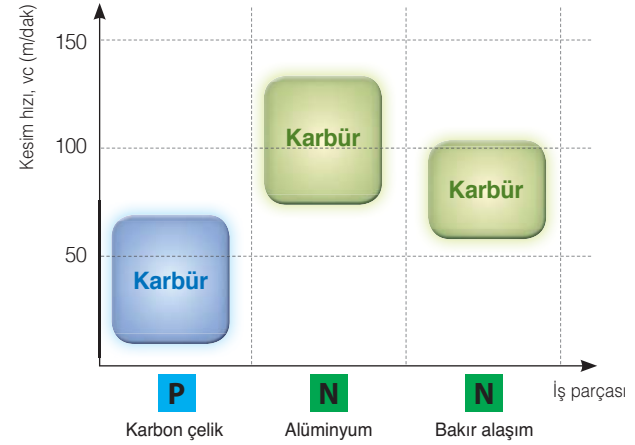
#### Kod sistemi



#### Özellikler

| Bölüm           | Şekil | Uygulama alanı |
|-----------------|-------|----------------|
| SSD Plus (SSDP) |       | P, N           |
| var olan SSD    |       | N              |

#### Uygulama Bölgesi



#### Önerilen Kesme Koşulu

| İş parçası |              |                    | Kalite  | vc (m/dak)   | Kesim derinliği = 10D~25D<br>İlerleme oranı (mm/rev) delme çapı başına. (mm) |           |            |             |
|------------|--------------|--------------------|---------|--------------|------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------|-------------|
| ISO        | İş parçası   | HB                 |         |              | Ø2.5~Ø4.0                                                                    | Ø4.1~Ø8.0 | Ø8.1~Ø12.0 | Ø12.1~Ø15.0 |
| P          | Karbon çelik | Düşük karbon çelik | 80~120  | 35 (20~65)   | 0.02~0.06                                                                    | 0.04~0.08 | 0.06~0.12  | 0.10~0.16   |
| N          | Alüminyum    | Alüminyum alaşım   | 30~150  | 100 (94~120) | 0.03~0.06                                                                    | 0.05~0.08 | 0.08~0.12  | 0.12~0.18   |
| N          | Bakır alaşım | Bakır alaşım       | 150~160 | 80 (65~95)   | 0.03~0.06                                                                    | 0.05~0.08 | 0.08~0.12  | 0.12~0.18   |



G

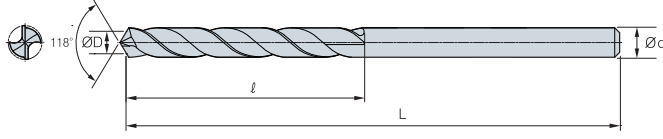
Matkaplar

86



## Carbide Drill (SSDP) G

### SSDP



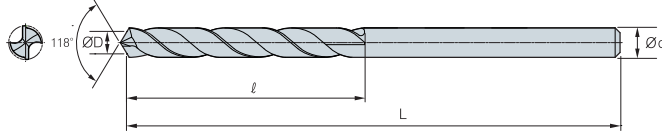
|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Kaplama               | x          |
| Tolerans(Matkap çapı) | h8         |
| Tolerans(Şaft çapı)   | h7         |
| Noktasal Açı          | 118°       |
| Burulma Açısı         | 30°        |
| Tipi                  | S Tip      |
| Soğutma               | Dış Sistem |

|      |     |         |    |    | (mm) |     |         |    |    |
|------|-----|---------|----|----|------|-----|---------|----|----|
| Kod  |     | ØD = Ød | ℓ  | L  | Kod  |     | ØD = Ød | ℓ  | L  |
| SSDP | 010 | 1.0     | 10 | 32 | SSDP | 048 | 4.8     | 38 | 65 |
|      | 011 | 1.1     | 10 | 32 |      | 049 | 4.9     | 38 | 65 |
|      | 012 | 1.2     | 10 | 32 |      | 050 | 5.0     | 38 | 65 |
|      | 013 | 1.3     | 10 | 32 |      | 051 | 5.1     | 38 | 65 |
|      | 014 | 1.4     | 10 | 32 |      | 052 | 5.2     | 38 | 65 |
|      | 015 | 1.5     | 13 | 35 |      | 053 | 5.3     | 38 | 65 |
|      | 016 | 1.6     | 13 | 35 |      | 054 | 5.4     | 38 | 65 |
|      | 017 | 1.7     | 13 | 35 |      | 055 | 5.5     | 38 | 65 |
|      | 018 | 1.8     | 13 | 35 |      | 056 | 5.6     | 40 | 75 |
|      | 019 | 1.9     | 13 | 35 |      | 057 | 5.7     | 40 | 75 |
|      | 020 | 2.0     | 18 | 40 |      | 058 | 5.8     | 40 | 75 |
|      | 021 | 2.1     | 18 | 40 |      | 059 | 5.9     | 40 | 75 |
|      | 022 | 2.2     | 18 | 40 |      | 060 | 6.0     | 40 | 75 |
|      | 023 | 2.3     | 18 | 40 |      | 061 | 6.1     | 40 | 75 |
|      | 024 | 2.4     | 18 | 40 |      | 062 | 6.2     | 40 | 75 |
|      | 025 | 2.5     | 22 | 45 |      | 063 | 6.3     | 40 | 75 |
|      | 026 | 2.6     | 22 | 45 |      | 064 | 6.4     | 40 | 75 |
|      | 027 | 2.7     | 22 | 45 |      | 065 | 6.5     | 40 | 75 |
|      | 028 | 2.8     | 22 | 45 |      | 066 | 6.6     | 46 | 80 |
|      | 029 | 2.9     | 22 | 45 |      | 067 | 6.7     | 46 | 80 |
|      | 030 | 3.0     | 25 | 50 |      | 068 | 6.8     | 46 | 80 |
|      | 031 | 3.1     | 25 | 50 |      | 069 | 6.9     | 46 | 80 |
|      | 032 | 3.2     | 25 | 50 |      | 070 | 7.0     | 46 | 80 |
|      | 033 | 3.3     | 28 | 50 |      | 071 | 7.1     | 46 | 80 |
|      | 034 | 3.4     | 28 | 50 |      | 072 | 7.2     | 46 | 80 |
|      | 035 | 3.5     | 28 | 50 |      | 073 | 7.3     | 46 | 80 |
|      | 036 | 3.6     | 30 | 55 |      | 074 | 7.4     | 46 | 80 |
|      | 037 | 3.7     | 30 | 55 |      | 075 | 7.5     | 46 | 80 |
|      | 038 | 3.8     | 30 | 55 |      | 076 | 7.6     | 50 | 85 |
|      | 039 | 3.9     | 30 | 55 |      | 077 | 7.7     | 50 | 85 |
|      | 040 | 4.0     | 30 | 55 |      | 078 | 7.8     | 50 | 85 |
|      | 041 | 4.1     | 34 | 60 |      | 079 | 7.9     | 50 | 85 |
|      | 042 | 4.2     | 34 | 60 |      | 080 | 8.0     | 50 | 85 |
|      | 043 | 4.3     | 34 | 60 |      | 081 | 8.1     | 50 | 85 |
|      | 044 | 4.4     | 34 | 60 |      | 082 | 8.2     | 50 | 85 |
|      | 045 | 4.5     | 34 | 60 |      | 083 | 8.3     | 50 | 85 |
|      | 046 | 4.6     | 38 | 65 |      | 084 | 8.4     | 50 | 85 |
|      | 047 | 4.7     | 38 | 65 |      | 085 | 8.5     | 50 | 85 |



## G Carbide Drill (SSDP)

### SSDP



|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Kaplama               | x          |
| Tolerans(Matkap çapı) | h7         |
| Tolerans(Şaft çapı)   | h6         |
| Noktasal Açı          | 118°       |
| Burulma Açısı         | 30°        |
| Tipi                  | X Tip      |
| Soğutma               | Dış Sistem |

|          |         |    |     | (mm)     |         |    |     |
|----------|---------|----|-----|----------|---------|----|-----|
| Kod      | ØD = Ød | ℓ  | L   | Kod      | ØD = Ød | ℓ  | L   |
| SSDP 086 | 8.6     | 50 | 95  | SSDP 097 | 9.7     | 50 | 100 |
| 087      | 8.7     | 50 | 95  | 098      | 9.8     | 50 | 100 |
| 088      | 8.8     | 50 | 95  | 099      | 9.9     | 50 | 100 |
| 089      | 8.9     | 50 | 95  | 100      | 10.0    | 50 | 100 |
| 090      | 9.0     | 50 | 95  | 105      | 10.5    | 60 | 115 |
| 091      | 9.1     | 50 | 95  | 110      | 11.0    | 60 | 115 |
| 092      | 9.2     | 50 | 95  | 115      | 11.5    | 65 | 120 |
| 093      | 9.3     | 50 | 95  | 120      | 12.0    | 65 | 120 |
| 094      | 9.4     | 50 | 95  | 125      | 12.5    | 65 | 125 |
| 095      | 9.5     | 50 | 95  | 130      | 13.0    | 65 | 125 |
| 096      | 9.6     | 50 | 100 | 150      | 15.0    | 70 | 130 |



G

Matkaplar