

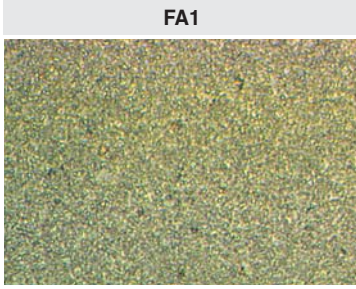
H Kaynaklı Takımlar için Teknik Bilgiler

KORLOY Ultra-İnce Kalite "F-Serisi"

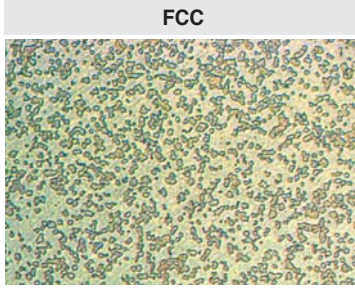
Özellikler

Genel olarak, Sement karbürler ile yüksek hız çeliklerini (HSS) karşılaştırdığımız zaman, Sement karbür yüksek hız çeliklerine göre daha sert ancak daha kırılgandır. Sement karbürlerin aralarındaki farkı nötrleştirmek için, KORLOY ultra ince sement karbür Kalitei "F-Serisi"ni geliştirdi $\pm(0.5\mu m)$ 'nin altında karbür tozu (WC) boyutu). Tokluk ve plastik deformasyon direncinde onun Kalitei sement karbürü göre daha iyi durumdadır. Ultra sement karbürün asıl avantajı yüksek sıcaklık alaşımları gibi kesmesi zor malzemelerin parmak freze ile işlenebilmesidir.

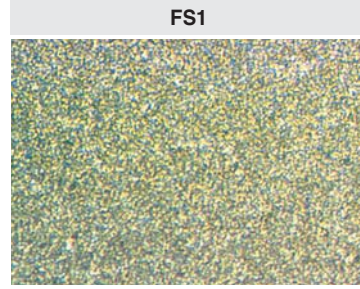
"F-Serisi" Mikro Yapısı



Tokluk üzerine yoğunlaşmış bir kalite olmasına rağmen, parmak freze, yan duvar takımı, gun drill, rayba vb. imal etmek mümkün. Tokluk ve talaş yığılmasını önleyen üstün kalite



Isıl şok direncini arttırmak için FA1'in değiştirilmesiyle oluşturulan FCC paslanmaz çeliğin ve işlenmesi zor malzemelerin orta veya yüksek hızlı işlenmesinde kullanılmaktadır.



Ultra ince kalite, aynı anda hem yüksek sertliğe hem de üstün tokluğa sahiptir, Kesmesi zor malzemelerin işlenmesinde keskin kenar için KORLOY'un ilk tercihi olan kalitedir.

Kesme Performansı

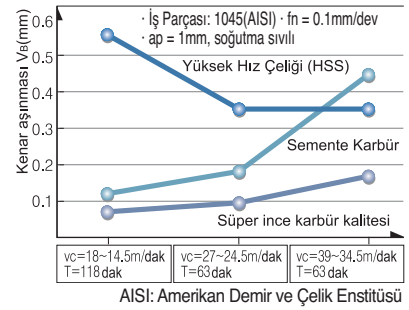
Özellikler

Kalite	Karakteristik			ISO sınıflandırması	Aşınma Direnci	Tokluk
	Özgül Ağırlık	Sertlik (HRA)	TRS (kgf/mm ²)			
FS1	14.4	92.4	250	Z10	⊙	○
FCC	12.6	91.5	250	Z10	⊙	○
FA1	14.1	91.2	300	Z20	○	⊙
FG2	14.3	92.7	350	Z10	⊙	○

Çapaklanma direnci

Karbür	Ultra ince kalite	
	G10	H01
	0.96 m (2.5 kanal)	1.54 m (4 kanal)
	2.55 m (6.7 kanal)	
Yüksek hız çeliği		
Kesme Uzunluğu 0 5 10 15 20 25		
Kesme Zamanı 0 20 40 60		
İş Parçası: 4140(AISI) · Takım: Yekpare Karbür Parmak Freze (Ø8mm, 2kanallı) · vc = 26.5m/dak, fz = 0.0285mm/diş, vf = 60mm/dak, soğutma sıvısı		

Aşınma Direnci



Kalite Seçim Kılavuzu

İş Parçası	Demir Dışı Metal Çelik, Dökme Demir
İlk Önerilen Kalite	FS1, FG2, FCC, FA1
Uygulama Takımı	Matkap, Parmak Freze

- İş Parçası: SM55C (HRC20)
- Helis açısı: 30°
- Takım: Ø10 mm, 2 Flutes (SSE2100)
- Devir = 1,100dak-1
- Kesme Hızı = 35m/dak
- Dikey Derinlik = 12 mm
- İlerleme = 0.1 mm/t
- Radyal Derinlik = 1 mm
- Aşağı doğru kesme, kesme sıvısız

